

Ausgabeautomat »twister«

Die Ausgabeautomaten »twister« sorgen in Kombination mit der Steuerungssoftware »quickPick« für eine transparente Ausgabe und eine übersichtliche Bestandkontrolle Ihrer Werkzeugkomponenten und Zubehörteile.



ZOLLER Ausgabeautomat »twister« in der Ausführung 1:
2 Fachebenen mit 5 hohen Reihen oben und 4 Fachebenen mit 8 niedrigen Reihen unten

TWISTER

In den ZOLLER-Ausgabeautomaten »twister« können Sie Zerspanungswerkzeuge und Wendeschneidplattenpakete kontrolliert lagern. Zusätzlich können Sie Wartungs-, Reparatur- und Betriebsartikel oder Artikel der persönlichen Schutzausrüstung an Ihre Mitarbeiter ausgeben. Die Produktreihen sind breiten- und höhenverstellbar und passen sich so perfekt jedem Artikel an. Mit »twister« können sowohl sehr große als auch kleinste Komponenten sicher ausgegeben werden.

Vorteile:

- Sanfte Produktausgabe dank Liftsystem und einem großem Ausgabefach mit Aufprallschutz
- Flexibilität durch viele individuelle Einstellmöglichkeiten
- Zugriffsüberwachung sorgt für eine kontrollierte Produktentnahme

Voraussetzungen:

Bis zu 4 »twister« können in Reihe geschaltet und mit einer Steuerung bedient werden.

- Tischelektronik
- Separate Bedieneinheit »cockpit«
- TMS Tool Management Solutions Arbeitsstation (externer PC)

Software:

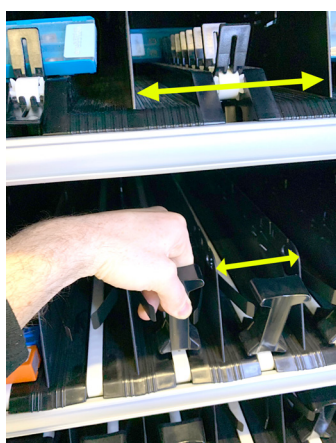
- ZOLLER Smart Cabinets Basispaket (Art.-Nr. 8712131)
- ZOLLER-TMS ab Version 1.19.8 mit Schnittstelle (Art.-Nr. 8774324)
- Integration TMS (Art.-Nr. 8712146)
- Smart Cabinets Advanced Paket (Art.-Nr. 8701340)



Steuerungssoftware »quickPick« auf der Tischelektronik (Art.-Nr. WZV0003-01), der separaten Bedieneinheit »cockpit« (Art.-Nr. WZV0204-02) oder einem ZOLLER-TMS-Arbeitsplatz

Ausgabeautomat »twister«

Der »twister« wird in 2 Standardausführungen angeboten, die für die gängigsten Anwendungsfälle konzipiert wurden. Je nach Ausführung sind bis zu 8 Fachebenen mit bis zu 10 individuell einstellbaren Produktreihen angeordnet. Optional sind auch individuelle Konfigurationslösungen für den speziellen Bedarf erhältlich.



Durch das Einsetzen bzw. Entnehmen der Trennleisten an den Fachböden können die Fachebenen im »twister« in unterschiedlich breite Produktreihen eingeteilt werden. Bei Bedarf können die Ausschiebemotoren in jeder Reihe einzeln entnommen werden.



»twister« in der Ausführung 2:
4 Fachebenen mit jeweils 8 niedrigen Reihen oben
und 4 Fachebenen mit 10 niedrigen Reihen unten

»twister« Standardausführungen ¹		
	Ausführung 1	Ausführung 2
Anzahl Fachebenen gesamt	6	8
Standardkonfiguration (von oben nach unten)	2 Fachebenen mit 5 hohen Reihen + 4 Fachebenen mit 8 niedrigen Reihen	4 Fachebenen mit 8 niedrigen Reihen + 4 Fachebenen mit 10 niedrigen Reihen
Anzahl Reihen gesamt	42	72

¹ Beide Ausführungen sind als Master & Slave verfügbar.

Technische Daten	
Maße (H x B x T)	1.930 x 803 x 990 mm ³
Leergewicht	325 kg
Fachtiefe	550 mm
Sichtfenster Glasscheibe	1.169 x 714 mm
Spannungsversorgung	230 V/50 Hz
Stromaufnahme	370 Watt

² Höhe mit Stellfüßen

TWISTER

Die Fachebenen im »twister« lassen sich mithilfe schmaler Trennleisten in unterschiedlich breite Produktreihen einteilen.

Optional sind Führungsschienen erhältlich, die an den Seitenwänden angebracht werden und somit eine weitere Fachverkleinerung für die sichere Lagerung und Ausgabe von Kleinstkomponenten ermöglichen.

Die Motoren in jeder Reihe sind einzeln entnehmbar, so dass auch sehr breite Fächer gebildet werden können.

Für große Produkte wie z.B. Schutzhandschuhe kann jede Reihe auch individuell in der Höhe verstellt werden.



Der »twister« von ZOLLER ist die ideale Ergänzung für Ihre Fertigung. Wie er in Verbindung mit den ZOLLER TMS Tool Management Solutions funktioniert, haben wir in einem YouTube-Video für Sie zusammengefasst: Scannen Sie den obenstehenden QR-Code und überzeugen Sie sich selbst.*

* englischsprachiges Video; deutsche Untertitel sind verfügbar.

