

Werkzeugdaten sicher und schnell transferieren –
unabhängig von Ihren Maschinensteuerungen

ZOLLER
Erfolg ist messbar

zidCode

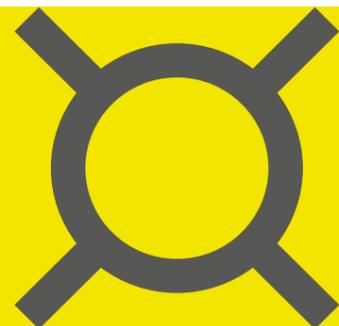


INDEX									
Y	Ø	Spur	SL	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
114	1.500	2.0	4.0	71.257	11.250	0.000	0.000	0.000	0.000
115	1.500	0.0	0.000	114.263	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
121	1.500	0.0	0.000	70.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
132	1.500	0.0	0.000	70.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
211	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
223	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.150	0.000
224	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
225	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
226	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
227	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
228	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
229	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
230	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
231	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
232	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
233	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
234	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
235	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
236	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
237	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
238	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000
239	1.500	0.0	0.000	12.025	45.907	0.000	0.000	0.000	0.000
240	1.500	0.0	0.000	25.025	45.714	0.000	0.000	0.000	0.000

Einfach vernetzt – enorm profitabel

Sie fragen sich, wie Sie Ihre Fertigung ohne großen Aufwand digitalisieren können? »zidCode« von ZOLLER ist die Antwort! Mit dieser effizienten Lösung zur Werkzeugidentifikation, Datenübertragung und Kommunikation profitieren Sie von korrekten und vollständigen Werkzeugdaten, die papierlos, schnell und ohne Tippfehler an Ihre Werkzeugmaschinen übertragen werden – unabhängig von der jeweiligen Steuerung. Durch diese Flexibilität bietet »zidCode« die optimale Lösung für verschiedenste Anforderungen des Datentransfers.

Das Ergebnis: Mit »zidCode« steigern Sie Ihre Prozesssicherheit und damit auch Ihre Produktivität. Gleichzeitig steigen Sie ohne hohe Investitionskosten oder aufwendige Nachrüstungen in die digitalisierte Fertigung ein und sind so für eine erfolgreiche Zukunft bestens gerüstet.



Sicher –
schnelle, einfache Werkzeugidentifizierung für 100 % korrekte Daten

Flexibel –
keine Vordefinitionen nötig, Unabhängigkeit von der CNC-Maschine

Effizient –
bestehende ZOLLER-Postprozessoren werden weiterverwendet



3 in 1 – Flexibilität, Sicherheit und Effizienz in einem Prozess

So einfach wie bis Drei zählen: »zidCode« ist der sichere und schnelle Weg Ihrer Werkzeugdaten an die Maschine! Die Software leitet Sie mit klaren Hinweisen in Wort und Bild verlässlich durch den Prozess. Wie genau dieser Prozess aussieht, entscheiden Sie – »zidCode« passt sich mit seinen verschiedenen Optionen Ihren Wünschen und den Anforderungen in Ihrer Fertigung an. So sparen Sie sich langwierige Schulungen sowie Nachrüstungen an der Maschine und können sofort vom zuverlässigen Transfer Ihrer Werkzeugdaten profitieren.

01.

Werkzeugvorbereitung

Alle im Prozess verwendeten Werkzeughalter sind mit einer eindeutigen 2D-Codierung versehen. Werkzeughalter und Schneidwerkzeuge werden aus einem vorhandenen Werkzeuglager entnommen, montiert und ohne vorherige Datenanlage über das »zidCode« Modul in der »pilot« Software inventarisiert. Die Daten stehen damit dem weiteren Prozessablauf zur Verfügung.

02.

Werkzeugvermessung und -einstellung

Die vorbereiteten Komplettwerkzeuge werden über die 2D-Codierung im »zidCode« Modul der »pilot« Software am ZOLLER-Einstell- und Messgerät identifiziert und vermessen. Die Werkzeug-Istdaten werden in der zentralen Datenbank z.0ne gespeichert.

03.

Werkzeugdatentransfer an die Maschine

Die Komplettwerkzeuge werden mit dem Werkzeugwagen an die Maschine transportiert und an der »zidCode« Steuerungseinheit gescannt. Die Werkzeug-Istdaten werden von der Datenbank z.0ne über das Netzwerk angefordert oder wahlweise über eine Bluetooth-Verbindung vom Werkzeugwagen »idTransporter« in die lokale »zidCode« Einheit geladen, steuerungsgerecht aufbereitet und in die Maschinensteuerung eingelesen.



»zidCode« – damit haben Sie Ihre Werkzeugdaten überall im Griff

»zidCode« kann mehr: Die ZOLLER-Kommunikationsplattform mit durchdachten Funktionen ist mit Ihren Maschinen vernetzt und dabei gewohnt einfach in der Bedienung! Wo auch immer Sie sich in der Fertigung befinden – Sie erhalten dank »zidCode« immer und überall Echtzeit-Informationen über Ihr Werkzeug. Alles, was Sie dafür benötigen, sind CNC-Maschinen mit USB-, Netzwerk- oder RS232-Anschluss und einen Stromzugang direkt an der Maschine. Somit ist der ZOLLER »zidCode« der einfache Start in ein wirtschaftliches Werkzeug-Management-System.

Weitere Voraussetzungen:

- ZOLLER-Einstell- und Messgerät mit Bildverarbeitung »pilot« ab Version 1.18.0
- Post-Processor in »pilot«
- Kennzeichnung der Werkzeughalter mit einer 2D-Codierung: entweder per Laserbeschriftung oder mit dem praktischen und enorm robusten »idLabel« von ZOLLER



”

Damit wird Ihre Arbeit leichter!

Bei ZOLLER überprüfen wir jede unserer Entwicklungen auf Herz und Nieren. Erst, wenn wir davon überzeugt sind, dass Sie mit unseren Lösungen besser, schneller und sicherer arbeiten, bringen wir unsere Innovationen auf den Markt. Wie beim neuen »zidCode« – wir sind uns sicher, Sie werden begeistert sein, wie dieses System Ihre Arbeit erleichtert und beschleunigt!

Schnelle, einfache und sichere Werkzeugidentifikation und Datenübertragung – Tippfehler ausgeschlossen.

100% korrekte Daten

Datenübertragung über Netzwerk, USB oder RS232 – ohne Vordefinitionen und unabhängig von der Bearbeitungsmaschine.

Flexibel integrierbar

Unkomplizierte Vernetzung von Maschinenparks mit unterschiedlichen Typen von Fräs- und Drehmaschinen.

Für jede Fertigung

Sofort loslegen, ohne Werkzeug-Datenanlage – die »zidCode« Software führt die Anwender mit Text und Grafik sicher durch alle Schritte – so macht die Arbeit richtig Spaß.

Einfache Bedienung

Mit den verschiedenen Software-Paketen der TMS Tool Management Solutions ist für jede Anforderung die richtige Option dabei – nachträgliche Erweiterungen sind jederzeit möglich.

Erweiterbar

Maschinencrashes aufgrund falscher, unvollständiger Werkzeugdaten oder durch Werkzeugverwechslungen sind ausgeschlossen. Durch das »idLabel« werden die Komplettwerkzeuge inventarisiert und Prozessfehler ausgeschlossen.

Prozesssicherheit

Die Bediener erhalten überall in der Fertigung die benötigten Werkzeuginformationen direkt durch den Scan des 2D-Codes.

Überall nutzbar

Der Einstieg in die Digitalisierung ist einfach und kostengünstig – existierende Maschinen lassen sich einfach nachrüsten, ZOLLER-Postprozessoren können ohne Umstellung sofort weiterverwendet werden.

Praktisch und kostengünstig

Weniger Maschinenstillstände durch eine optimierte Planung des Werkzeugeinsatzes.

Gesteigerte Fertigungseffizienz

Die papier- und etikettenlose Werkzeugdatenübertragung schont Ressourcen, der modulare Aufbau der Software gibt Sicherheit für die Zukunft.

Nachhaltig

Ihre Vorteile

ZOLLER
Erfolg ist messbar



Mehr Optionen – mehr Performance

Integration in die Fertigung

»zidCode« passt sich Ihrer Fertigung an – Sie haben die Wahl, ob Sie Ihre Maschinen via Netzwerk-, USB- oder RS232-Technologie vernetzen wollen. So kann »zidCode« wirklich in jedem Maschinenpark eingesetzt werden.



Hardware-Varianten für »zidCode«

Sie haben die Wahl: Die Hardware der »zidCode« Einheit ist sowohl mit einem Standfuß als auch als kompakte Einheit zur magnetischen Anbringung an Ihren CNC-Maschinen erhältlich.



Automatischer DataMatrix-Scanner »autoIDscan«

Zum Scannen des 2D-Codes am ZOLLER-Einstell- und Messgerät können Sie entweder einen Handscanner nutzen – oder noch praktischer das Kamerasystem »autoIDscan« zum automatischen Erkennen und Scannen des 2D-Codes direkt an der Spindel des ZOLLER-Einstell- und Messgeräts.



Datenüberbringer für die Bluetooth-Variante

Eine Alternative zur Netzwerk-Anbindung ist der Werkzeugwagen »idTransporter« mit einer »zidCode« Einheit und integriertem Bluetooth-Speicher-Chip. Die Messdaten werden wireless von der »pilot« Software via Bluetooth-Technologie an den Speicher-Chip übertragen und mit den Werkzeugen in die Fertigung transportiert. An der CNC-Maschine werden die steuerungsgerechten Daten entweder direkt vom »idTransporter« oder mithilfe des »zidCode« in die Maschinensteuerung eingelesen. Der „Überbringer der Daten“ zwischen dem ZOLLER-Einstell- und Messgerät und der CNC-Maschine stemmt bis zu 450 kg und kann bis zu fünf Werkzeugrahmen zur Aufnahme unterschiedlicher Komplettwerkzeuge aufnehmen.



Robuste Alternative zum Laser: »idPrinter«

Als Alternative zur Laserbeschriftung von Werkzeugen bietet ZOLLER den Druck von DataMatrix-Codes als Etiketten. Diese sind mit Harz beschichtet, haben eine hohe Abriebfestigkeit und sind auch unter rauen Fertigungsbedingungen langlebig.



Das »idLabel« von ZOLLER

Als Alternative zur Beschaffung des »idPrinter« bietet ZOLLER vorgedruckte »idLabel« Etiketten für die Erstausrüstung der Werkzeughalter. Einfach den gewünschten Nummernkreis angeben und ZOLLER stellt die »idLabel« Etiketten für Ihre Werkzeughalter bereit.



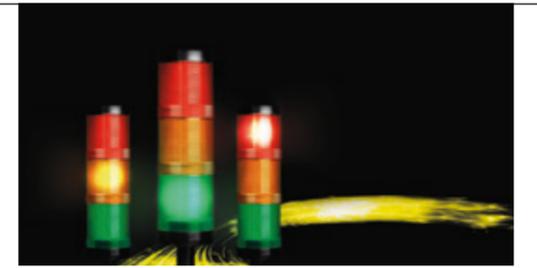
Effizienter Rüsten mit Werkzeugtauschlisten

Damit beim Umrüsten nur tatsächlich benötigte Werkzeuge vorbereitet werden, bietet »zidCode« das Softwaremodul „Optimized Setup Sheet“ für die schnelle Erstellung von Tauschlisten. Dazu wird erst das Einrichteblatt generiert, dann die Maschine definiert und schon wird die Tauschliste erstellt.



Schnell handeln bei Werkzeugbruch

Sobald eine Maschine einen Werkzeugbruch oder eine Warngrenze meldet, markiert das Softwaremodul „Tool Break“ das betroffene Werkzeug. Dieses erscheint automatisch in der Software »pilot« des ZOLLER-Einstell- und Messgeräts, an dem ein Ersatzwerkzeug vermessen werden kann.



TMS Tool Management Solutions SILVER | GOLD

Verwalten Sie Ihre Werkzeuge physisch und digital nach Ihren Anforderungen und steigern Sie die Vorteile von »zidCode«: Mit dem SILVER-Paket verwalten Sie Ihr Werkzeuglager noch effizienter. Und die volle Kostenkontrolle erreichen Sie mit dem GOLD-Paket und einer perfekten Werkzeugorganisation.



Lagerlösungen für die vernetzte Fertigung

Mit den Smart Cabinets von ZOLLER verläuft das Einlagern und Auslagern der Werkzeuge strukturiert. Direkt in der »zidCode« Software lassen sich Lageraufträge für die ZOLLER Smart Cabinets erzeugen. Somit schließt sich der Kreis für eine effiziente Werkzeugbereitstellung und bedarfsgerechte Werkzeugbeschaffung.





ZOLLER solutions

Mehr Tempo, höhere Qualität, sichere Abläufe – mit ZOLLER holen Sie rundum mehr aus Ihrer Fertigung heraus.

Dafür kombinieren wir für Sie Hardware, Software und Services zu optimalen Systemlösungen für das Einstellen, Messen, Prüfen und Verwalten von Werkzeugen.

Einstellen & Messen

Toolmanagement

Prüfen & Messen

Automation

Alles aus einer Hand.

Alles für Ihren Erfolg.

Alles mit ZOLLER Solutions.

Hauptsitz in Pleidelsheim

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: +49 7144 8060-807
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER Nord

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Wohlenbergstraße 4 c | D-30179 Hannover
Tel: +49 511 6765 57-12 | Fax: -14
zollernord@zoller-d.com

ZOLLER West

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Friedrich-Krupp-Straße 7 | D-40764 Langenfeld
Tel: +49 2173 59670-90 | Fax: -81
zollerwest@zoller-d.com

ZOLLER Ost

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Fugger Business Park | Fuggerstraße 1 B | D-04158 Leipzig
Tel: +49 341 332097-60 | Fax: -61
zollerost@zoller-d.com

ZOLLER
Erfolg ist messbar